



Die Oswald Metzen GmbH bietet

## **Rollentransportanlagen für die Papierindustrie**

Von einzelnen Komponenten bis zu kompletten Systemkonzepten

### **GEMULDETE PLATTENBANDFÖRDERER**



Gemuldete Plattenbandförderer werden für den Transport von liegenden Papierrollen eingesetzt, zum Beispiel für den Transport von Papierrollen von der Ausrüstung in das Rollenlager. Je nach Anforderung können diese bodengleich oder aufgeständert ausgeführt werden.



### **HUBVORRICHTUNGEN**



Hubvorrichtungen dienen zur Überbrückung verschiedener Niveaus innerhalb einer Rollentransportanlage. Hiermit kann beispielsweise der Höhenunterschied zwischen Ausrüstung bzw. Papiermaschinenebene und Rollenlager überbrückt werden. Wie auf den rechten Fotos zu sehen, lassen sich sogar verschiedene Tätigkeiten kombinieren, wie z. B. ein Drehtisch innerhalb der Hubvorrichtung. Natürlich sind auch Hubvorrichtungen für stehende Rollen realisierbar.



### **KIPPTISCH**



Der Kipptisch dient zur Lageveränderung der Papierrolle zumeist aus dem liegenden in den stehenden Zustand, um sie im Rollenlager stapelbar aufzustellen. Auf dem um 90 Grad drehbaren Schwenkrahmen sind ein gemuldetes und ein gerades Plattenförderband montiert. Nachdem die liegende Papierrolle auf dem Kipptisch anliegt, wird über ein Hydraulikelement der Schwenkvorgang ausgeführt. Nachdem die nun stehende Papierrolle das Kippelement verlassen hat, schwenkt der Kipptisch in die Ausgangsposition zurück, um die nächste Papierrolle in Empfang zu nehmen.



## GERADER PLATTENBANDFÖRDERER

Gerade Plattenbandförderer werden für den Transport aufrecht stehender Papierrollen eingesetzt, zum Beispiel für den Transport in das Rollenlager oder aus dem Rollenlager hinaus zur Kommissionierung. Wie bei den gemuldeten Plattenbändern besteht auch hier die Möglichkeit, diese bodengleich oder aufgeständert auszuführen.



## DREHTISCHE



Mit einem Drehtisch lassen sich beliebige Richtungsänderungen der liegenden Papierrolle verwirklichen. Insbesondere beim Transport über Ecken hinweg ist ein Drehtisch die erste Wahl. Selbstverständlich lassen sich Drehtische sowohl für gemuldete Bänder, wie in dem Beispiel links, als auch für gerade Bänder realisieren.



## QUERVERFAHRWAGEN



Mit den Querverfahrwagen lassen sich die gegebenen starren Förderachsen der Plattenbandförderer ändern. Der Querverfahrwagen wird über Radblöcke auf im Boden eingelassenen Schienen bewegt. Die Stromversorgung erfolgt beispielsweise extern über gepanzerte und trotzdem flexible Zuleitungen.



## ÜBERGABEPLÄTZE

Auf den Übergabepätzen warten die Rollen entweder auf die Abnahme durch den oder die Hallenkräne bzw. werden von den Hallenkränen zur Auslagerung bereitgestellt. Durch die mindestens duale Präsenz dieser Plätze ist eine effektive Lagerwirtschaft unter Ausnutzung der maximalen Krankapazität möglich.



## ABNAHMESTATIONEN



In der Abnahmestation wird die ausgelagerte Rollenware fertig kommissioniert für die Verladung auf den LKW bereitgestellt. Hier sind je nach Größe des Lagers unter Verwendung der vorher aufgeführten Komponenten Lösungen zwischen einem bis zu mehreren LKW-Plätzen gleichzeitig möglich.

## ANFAHRSCHUTZLEISTEN



Für das sichere Rangieren von LKW's an die Verladerampen bieten wir sehr robust ausgeführte Anfahrtschutzleisten, die sowohl den Fördereinrichtungen als auch den Fahrzeugen größtmöglichen Schutz gewähren.

## LEISTUNGEN

Wir bieten komplette Rollentransportanlagen oder Teillösungen aus einer Hand. Ebenfalls sind wir in der Lage bestehende Fremdsysteme umzubauen, zu erweitern und/oder zu optimieren. Gerne fertigen wir Ersatzteile nach den Vorstellungen und Bedürfnissen unserer Kunden.



## E-TECHNIK UND AUTOMATISIERUNG

Selbstverständlich können wir auch die Ausstattung des Rollenlagers mit der notwendigen E-Technik sowie mit intelligenter Automatisierungstechnik übernehmen.



## WARTUNG

Gerne unterstützen wir Sie mit unserem kompetenten Team bei allen Wartungs- und Instandhaltungsaufgaben rund um Ihre Produktion.

## UNSERE VORTEILE

Robuste Mechanik, schonende Überführung der Rollen und kurze Taktzeiten zeichnen unsere Elemente aus. Auch nach der Inbetriebnahme können Sie auf unseren Service zählen.



## FORDERN SIE UNS!

### Kontakt:

#### OSWALD METZEN GmbH

Dieselstraße 5  
D-54634 Bitburg  
Telefon +49 (0) 65 61 / 95 50-0  
Telefax +49 (0) 65 61 / 95 50-55  
e-mail: [info@oswald-metzen.de](mailto:info@oswald-metzen.de)  
[www.oswald-metzen.de](http://www.oswald-metzen.de)

#### Oswald Metzen GmbH - Vertriebsbüro West

Herr Josef Plum  
Straßburger Allee 18  
41812 Erkelenz  
Tel.: +49 (0) 24 31 / 97 45 3 - 10  
Fax.: +49 (0) 24 31 / 97 45 3 - 17  
Mob.: +49 (0) 173 / 27 86 79 5  
e-mail: [j.plum@oswald-metzen.de](mailto:j.plum@oswald-metzen.de)